ULTRA-CONTROLO

Paneles de Reducción

Panel de Oxígeno de Alto Caudal, 9 bar

CENTRALES DE GASES COMPRIMIDOS

Paneles de Reducción

Panel de Oxígeno de Alto Caudal, 9 bar

Central de alto caudal para oxígeno, con inversión automática, disponible con reposición manual o automática; calibrada a 9 bar en la salida, alcanza un caudal máximo de 150 m³/h en oxígeno en la versión de reposición manual y 135 m³/h en la versión totalmente automática.



Características

- Central de oxígeno de alto caudal
- Alarma por presostato
- Dos líneas de doble reducción
- Salida para soldar Ø 22 mm

Normas

- UNI EN ISO 10524-2
- UNI EN ISO 7396-1
- UNI EN ISO 15001

Componentes

- 2 × reguladores de alta presión con pistón de latón y regulación de presión por espárrago roscado de acero inoxidable
- 2 × reguladores de baja presión de latón, con regulación de presión por espárrago roscado de acero inoxidable
- 4 × válvulas de alivio de sobrepresión incorporadas en los reguladores de latón
- 1 × salida con racor para tubo soldado Ø22 mm
- 2 × válvulas de corte de alta presión de latón
- 2 × válvulas de corte de baja presión para mantenimiento
- 2 × válvulas antirretorno de latón
- 2 × manómetros de alta presión, escala 0-315 bar, clase 2,5
- 2 × manómetros de baja presión, escala 0-16 bar, clase 2,5
- 2 × filtros de bronce sinterizado
- 2 × presostatos
- Muelles de acero inoxidable
- Membranas de EPDM PEROX
- Asiento de estanqueidad de NYLON
- Junta tórica de EPDM PEROX
- Juntas de NYLON
- Tapa de PETG blanco
- Placa de fijación metálica con pintura en polvo

Kits de mantenimiento

- Kit de mantenimiento bloque de reducción H.F.
- Kit de mantenimiento bloque reductor

GAS	Q MÁX.	P1 MÁX.	P2	INVERSIÓN	SEÑAL DE ALARMA	CONEXIÓN DE ENTRADA	CONEXIÓN DE SALIDA
O2	135 Nm³/h	200 bar	9 bar	Automática	Presostato	UNI-2	Ø 22 mm weld-on pipe